

Adhesivo de Cianoacrilato para el cuidado de las Uñas

Descripción

Adhesivo de Cianoacrilato de secado rápido y alta resistencia, libre de HQ, que se puede utilizar para el pegado de uñas. Ha sido especialmente formulado para lograr una unión fuerte entre superficies no porosas, como caucho, plástico, etc. **Nail Glue** es un sistema de un componente, libre de solventes y no requiere el uso de catalizador, calor o abrazaderas. Cuando se aplica una capa delgada de **Nail Glue** entre dos superficies, entra en contacto con la humedad atmosférica, ocurriendo una polimerización y el pegue de las dos superficies.

Aplicación

Ideal para pegar uñas, plásticos, caucho y metal.

Propiedades Físicas

Antes de Curar

Base	Cianoacrilato de Etilo
Color	Claro
Gravedad Específica, 20°C	1,053~1,060
Viscosidad, 25°C	40 ~ 80 cps
Índice de Refracción	1,439
Punto de Inflamación	80°C (176°F)
Estabilidad, 25°C	12 meses

(Almacenado en un sitio fresco y seco, el envase sin abrir y fuera de la luz solar directa)

Punto de Ebullición	65°C/6mm Hg
---------------------	-------------

Adhesivo Curado

Color	Claro
Gravedad Específica, 20°C	1,1~1,3
Punto de Reblandecimiento	145°C (293°F)
Índice de Refracción	1,490
Constante Dieléctrica, 10MHz	3,5
Pérdida Dieléctrica, 10 MHz	0,067
Solubilidad	Soluble en Acetona, Dimetil formamida, Romethane, Sulfóxido de dimetilo

Velocidad de Curado, Seg.

ABS a ABS	10-20	NBR a NBR	3-6
Madera a Madera	30-60	Acero Inox. a Acero Inox.	25-60
ABS a Acero Inox.	30-60	ABS a NBR	3-6
NBR a Acero Inox.	10-30	Madera a ABS	25-50

Fuerza de Adherencia, kgf/cm²

Resistencia al corte, curado por 24 hr. a 20-25°C (68-77°F)

PVC Rígido a PVC Rígido	▲ 50-70	SBR a SBR	▲ 5-10
ABS a ABS	▲ 50-70	Acero a Acero	150-220
Polycarbonato a Polycarbonato	▲ 70-120	Acero Inox. a Acero Inox.	150-220
Poliestireno a Poliestireno	▲ 40-45	Aluminio a Aluminio	100-200
Caucho Natural a Caucho Natural	▲ 5-10	Cobre a Cobre	100-200
Neopreno a Neopreno	▲ 5-10	Acero a PVC Rígido	▲ 40-60
NBR a NBR	▲ 5-10	Acero Inox. a Neopreno	▲ 5-10
ABS a SBR	▲ 5-10		
▲ Falla el material de ensayo			

Instrucciones de Aplicación

- Las superficies a unir deben estar completamente limpias, secas y libres de grasa.
- Aplique a una sola superficie, solo la cantidad suficiente para dejar una película delgada, cuanto más fina es la película de **Nail Glue**, más rápidamente se produce su curado; después una las dos superficies.
- Haga presión sobre las superficies y manténgalas firmemente durante unos segundos. Un buen contacto es esencial. Una adecuada adherencia se alcanza en menos de un minuto. La fuerza máxima se alcanza entre 24 y 48 horas.
- Limpie el exceso de adhesivo de la parte superior del envase y tápelos, si se deja destapado, se puede deteriorar por la contaminación de la humedad en el aire.
- Debido a que el **Nail Glue** se condensa por polimerización, a veces se produce un blanqueamiento en la superficie de los materiales unidos; si esto sucede, limpie las superficies bien con acetona.

Precaución

- Utilizar con una ventilación adecuada. Evite el contacto con la piel y los ojos.
- En caso de contacto con la piel, enjuagar con agua tibia o disolver gradualmente con disolvente como acetona, dimetilformamida o nitrometano. No intente separar por la fuerza.
- Si el adhesivo se mete en los ojos, mantenga el ojo abierto y enjuague bien con abundante agua. Busque atención médica inmediatamente.
- Mantenga fuera del alcance de los niños.
- Mantenga el adhesivo en un lugar fresco y seco a 20-25°C (68-77°F). Para el almacenamiento a largo plazo, se recomienda mantenerlo refrigerado (5°C / 40°F).

Los datos suministrados en la presente Hoja de Especificaciones Técnicas son basados en información que nosotros consideramos confiable, pero no garantizamos su exactitud. COMPROTECSA no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos por terceros sobre cuyos métodos no ejercemos ningún control. Es la responsabilidad del cliente determinar si los productos son apropiados para su uso. COMPROTECSA no acepta ninguna responsabilidad, resultante del uso de esta información, en los productos que se describen en la presente hoja de especificaciones.