

## Descripción del Producto

**BT-400** es un tratamiento para agua de calderas, a base de polímeros, para la industria alimenticia. Es una mezcla líquida con acción dispersante y acomplejante del polímero, que controla la formación de depósitos calcáreos en los tubos o superficies de la caldera, que puedan reducir la transferencia de calor.

## Beneficios del Producto

- Cumple la regulación dada en la sección 173.310 de la FDA, que regula las sustancias utilizadas en el tratamiento del agua de las calderas, cuyo vapor entra en contacto con alimentos.
- Especialmente recomendada para plantas de alimentos.
- Tratamiento efectivo para sistemas que se alimentan con aguas con alta dureza.
- Económico: 1 litro trata 400 litros de agua.
- Totalmente soluble en agua, en todas las proporciones y a todas las temperaturas.
- Facilita la expulsión de impurezas y sedimentos del agua por las purgas.
- Contiene secuestrantes de oxígeno, que evitan la oxidación.
- No contiene Cromatos, Hidraxina ni Morfolina.
- Fija la alcalinidad y evita la corrosión.
- Facilita la producción de vapor de alta pureza.
- Reduce los problemas de polución y contaminación.

## Usos y Aplicaciones

El **BT-400** es recomendado para prevenir la corrosión y las incrustaciones calcáreas en calderas en plantas de procesos alimenticios.

## Instrucciones de Aplicación

1. Si la caldera tiene incrustaciones, límpiela con **MagiFix® Descaler**.
2. Enjuague la caldera con agua a presión, para remover los residuos, sedimentos e incrustaciones.
3. Llene la caldera con agua limpia, hasta el nivel de operación. Agregue un litro de **BT-400** por cada 400 litros de agua de la caldera, o hasta obtener un pH igual o mayor a 11.
4. Ponga a funcionar la caldera y revise diariamente el pH del agua de purga; si éste es menor a 11, adicione **BT-400** hasta obtener nuevamente un pH igual o mayor a 11. Para el análisis del pH del agua de purga, purgue la caldera durante un minuto, aproximadamente, antes de recoger la muestra; déjela enfriar a temperatura ambiente y mídale el pH.
5. Para mantener normal la concentración de sólidos, purgue la caldera cada 4 horas de trabajo, durante 15 segundos o una vez al día durante un minuto. El contenido de sólidos totales disueltos se deben mantener en niveles por debajo de 3.500 ppm, que es lo recomendado para calderas de baja presión.

## Especificaciones Técnicas

Apariencia:	Líquido incoloro.
Olor:	Característico.
Gravedad Específica:	1,2 ±0,05
Solubilidad:	100% en agua.
pH (100%):	12,6 ±0,1.
Punto de Ebullición:	100°C.
Composición:	Formulado a partir de un agente polímero antincrustante, secuestrante de oxígeno, inhibidor de corrosión, dispersante, acondicionador de lodos y fijadores de alcalinidad.
Estabilidad:	Un año en condiciones normales de almacenamiento.
Presentación:	A granel, en envases plásticos de 5, 15, 30 y 55 gal.

- RECOMENDACIONES:*
- Use guantes de caucho para la manipulación del producto.
  - Evite el contacto con la piel y los ojos.
  - Mantenga fuera del alcance de los niños.

Los datos suministrados en la presente Hoja de Especificaciones Técnicas son basados en información que nosotros consideramos confiable, pero no garantizamos su exactitud. COMPROTECSA no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos por terceros sobre cuyos métodos no ejercemos ningún control. Es la responsabilidad del cliente determinar si los productos son apropiados para su uso. COMPROTECSA no acepta ninguna responsabilidad, resultante del uso de esta información, en los productos que se describen en la presente hoja de especificaciones.



ComproTecsa Ltda.