

Ficha Técnica

MAGI-FIX® Ai-102

Julio 2018

Página 1 de 2

Descripción del Producto

MAGI-FIX® Ai-102 es un adhesivo de cianoacrilato grado industrial, de alto desempeño, con fraguado rápido, alta capacidad de flujo y buenas características de penetración. El **MAGI-FIX® Ai-102** ha sido especialmente formulado para lograr uniones más fuertes entre superficies no porosas, tales como cauchos, metales, plásticos, etc. El **MAGI-FIX® Ai-102** es un adhesivo de un solo componente, libre de solventes y no requiere del uso de catalizador, calor o sujetadores. Cuando una capa delgada de **MAGI-FIX® Ai-102** se aplica entre dos superficies y entra en contacto con la humedad atmosférica, se produce una rápida polimerización produciendo la unión final.

Aplicaciones Típicas

- Rápido y fuerte resistencia en el pegado de una amplia variedad de metales, plásticos o materiales elastoméricos.
- Las piezas pueden ser ajustadas y alineadas previamente y posteriormente pegadas por la penetración del adhesivo dentro del área a unir.

Beneficios del Producto

- Curado rápido – Forma una unión fuerte, a temperatura ambiente, en menos de un minuto.
- Superficies – Une casi cualquier combinación de materiales similares o disímiles.
- Fácil de usar – Un solo componente; no se requiere mezcla.

Propiedades Típicas (Sin curar)

Propiedad	Valor
Base	Cianoacrilato Etilo
Color	Líquido incoloro
Viscosidad @ 77°F (25°C), cP	1 – 5
Gravedad Específica @ 25°C	1,05
Punto de Inflamación	Ver MSDS
Índice de Refracción (nD ²⁰)	1,439
Presión de Vapor (hPa)	< 1

Propiedades Típicas (Curado)

Propiedad	Valor
Apariencia	Transparente, incoloro
Temp. de Trabajo	-50°C a 80°C
Tiempo de Curado Total	24 horas
Solubilidad	DMF, Acetona acetoneitrilo

Desempeño Durante el Curado

Hay muchos factores que pueden influir en la tasa del curado. Estos incluyen: los tipos de sustrato utilizados, la condición de las superficies a pegar, la suavidad de las superficies, la proximidad de las superficies, las condiciones atmosféricas, etc.

Velocidad de Curado vs. Sustrato

El tiempo de curado depende del sustrato. La siguiente tabla muestra el tiempo de fijación en diferentes materiales, a 22°C y 50% de humedad relativa. El tiempo de fijación está definido como el tiempo para alcanzar una resistencia al corte de 0,1 N/mm².

Sustrato	Tiempo de Fijación (segundos)
Acero a Acero	10 a 30
Acero Inoxidable	30 a 60
Aluminio	5 a 15
Cincado	30 a 90
ABS a ABS	5 a 10
ABS a NBR	3 a 5
ABS a Madera	5 a 10
NBR a NBR	3 a 5
Madera	50 a 60
Polycarbonato	20 a 60

Velocidad de Curado vs. Holgura

El curado depende de la holgura. En holguras pequeñas, la velocidad de curado es alta, mientras que en holguras mayores, el curado es más lento.

Velocidad de Curado vs. Acelerante

Cuando el curado es lento o la holgura es muy grande, aplicando el Acelerante, mejorará el tiempo de curado. Sin embargo, esto puede reducir la fuerza de adherencia final del producto, por lo tanto se recomienda realizar pruebas antes, para evaluar el resultado.

Desempeño del Producto Curado

Resistencia a la Tracción

Curado 24 horas @ 25°C

Sustrato	Resistencia al Corte Kg/cm ²
Acero	190 – 210
Acero Inoxidable	250 – 500
Aluminio	170 – 190
Cobre	150 – 170

PVC	40 – 60
ABS	50 – 70
Polycarbonato	80 – 120
Poliestireno	30 – 45
NBR	5 – 9
SBR	5 – 10

Resistencia a Químicos y Solventes

Probado bajo las condiciones indicadas a 72°F (22°C).

Químico/Solvente	Temp (°C)	% de Resistencia Inicial		
		100 h	500 h	1000 h
Aceite de Motor	40	100	100	95
Gasolina	22	100	100	100
Etanol	22	100	100	100
Isopropanol	22	100	100	100
Freón TA	22	100	100	100
1,1,1 Tricloroetano	22	100	100	100
Calor / 95% HR	40	80	75	65

Información General

Este producto no es recomendado para usar en sistemas con oxígeno puro y/o enriquecido y no debe utilizarse como sellante para cloro u otros materiales oxidantes.

Para mayor información sobre el manejo seguro del producto, consulte la Hoja de Seguridad (MSDS).

Indicaciones de Uso

Para un mejor desempeño del producto, las superficies a unir deben estar completamente limpias y libres de grasa. Estos productos se desempeñan mejor en holguras pequeñas (0.05 mm).

Desmontaje y Limpieza

El líquido de cianoacrilato no debe limpiarse con wipe o con trapo. El tejido causará la polimerización y, grandes cantidades de adhesivo al curar, generarán vapores irritantes. Utilice abundante agua para limpiar derrames del producto.

Datos de Seguridad

Úsese en un área bien ventilada. Los vapores de cianoacrilato son más pesados que el aire. Una succión de descarga en el área de trabajo y usar filtros de carbón activado, es efectivo para remover los vapores del aire.

Los cianoacrilatos forman uniones fuertes en la piel rápidamente. Si se une accidentalmente a la piel, es mejor utilizar los primeros auxilios. Agregue agua caliente con jabón. Para separar, frote las partes

adheridas, no las hale. Para evitar que se adhiera en la piel, utilice guantes de polietileno, no de caucho. Use protección visual. No se aplique adhesivo en la piel u otras partes del cuerpo. En caso de contacto con los ojos o de ingestión, lave con abundante agua y busque inmediatamente atención médica. Los vapores de cianoacrilato pueden irritar los ojos y las mucosas, en áreas con poca ventilación.

Almacenamiento

Los contenedores deben almacenarse entre 10°C y 22°C; se deberá evitar la exposición a la luz intensa y a las fuentes de calor. Para aumentar la vida de los adhesivos de cianoacrilato, se deben almacenar refrigerados, a una temperatura de 40°F ± 5°F (4°C). Antes de abrir los recipientes, la temperatura del cuarto debe calentarse, ya que el agua puede condensarse en el frasco y causar el endurecimiento del producto. Para prevenir la contaminación del adhesivo sin usar, no devuelva el producto a su envase original.

Los datos suministrados en la presente Hoja de Especificaciones Técnicas son basados en información que nosotros consideramos confiable, pero no garantizamos su exactitud. COMPROTECSA no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos por terceros sobre cuyos métodos no ejercemos ningún control. Es la responsabilidad del cliente determinar si los productos son apropiados para su uso. COMPROTECSA no acepta ninguna responsabilidad, resultante del uso de esta información, en los productos que se describen en la presente hoja de especificaciones.