

## Ficha Técnica Adhesivo Estructural 375

### Descripción del Producto

El 375 es un adhesivo de metacrilato, altamente tixotrópico, de dos componentes, con una relación de mezcla de 1:1, de curado a temperatura ambiente. El 375 está formulado para proporcionar una resistencia de fijación de 7 a 10 minutos. Este adhesivo forma uniones fuertes y mantiene su fortaleza en un amplio rango de temperaturas. El 375 es apto para adherir una gran variedad de sustratos con una mínima preparación de la superficie.

Sustratos recomendados: PVC, acrílico, ABS, acero inoxidable y algunos tipos de fibra de vidrio.

### Características del Producto

- No se escurre, rellenando holguras de 0,375 pulgadas.
- Resistencia superior al impacto y al desgarro.
- Poca o ninguna preparación de la superficies.
- Rápido curado a temperatura ambiente.
- 100% reactivo.
- Excelente resistencia al medio ambiente.

### Sustratos que se pueden Adherir

- ABS
- Acrílicos (PMMA)
- Aluminio
- Bronce
- Cerámica
- Cobre
- Epoxi
- E-Coat<sup>1</sup>
- Fibra de vidrio
- Capas de Gel
- LMR (resinas líquidas Molding)
- Nylon 6 o Aleaciones de Nylon 6
- Mezclas de PBT
- PEEK
- Compuestos Fenólicos
- Policarbonato y las mezclas
- Polisulfona
- Poliurea RIM
- Poliuretanos<sup>1</sup>
- PPO y mezclas de PPO
- PVC y Vinilos
- Uretano
- Caucho
- SMC<sup>1</sup>
- Acero inoxidable
- Acero
- Productos estirénicos
- Titanio
- Mezclas de PET

<sup>1</sup> Puede requerir un tratamiento especial

### Propiedades Típicas (Sin Curar)

Propiedad	Parte A	Parte B
Tipo de Químico	Metacrilato	Metacrilato
Color	Amarillo	Azul
Gravedad Específica	1,05	0,97

Propiedad	Parte A	Parte B
Viscosidad @ 25°C, cP	40.000 a 60.000	40.000 a 60.000
Radio de Mezcla (Por peso)	1	1
Punto de Llama	Ver MSDS	Ver MSDS

### Propiedades Típicas (Curado)

Propiedad	Valor
Elongación, ASTM D638, %	20 a 40
Dureza, ASTM D2240, Shore D	75 a 80
Temperatura de Transición Vítrea, °C	95 a 100
Rango de Temperatura, °C (°F)	-55 a 121 (-67 a 250)
Relleno de Holgura, pulgadas	0,380

### Propiedades Típicas Durante el Curado

Propiedad	Valor
Tiempo de Trabajo, minutos	4 a 6
Tiempo de Fijación, en Acero, minutos	7 a 10

### Propiedades Típicas Curado

Resistencia al corte, ASTM D1002.  
Muestras de platinas.

Substrato	Curado a 22°C	Valor, psi
Acero	1 hora	3.030
	24 horas	3.350
Acero (Abrasivo)	1 hora	3.800
	24 horas	3.950
Aluminio	24 horas	900
Aluminio (Abrasivo)	24 horas	2.430

Resistencia al corte, ASTM D4501  
Muestras de bloques cortados  
Tiempo de curado 24 horas a 22°C.

Substrato	Valor, psi
ABS	1.360
Epoxyglass	1.330
Fenólica	620
PVC	2.670*

\*Falla el sustrato

### Información General

Este producto no es recomendado para usar en sistemas con oxígeno puro y/o enriquecido y

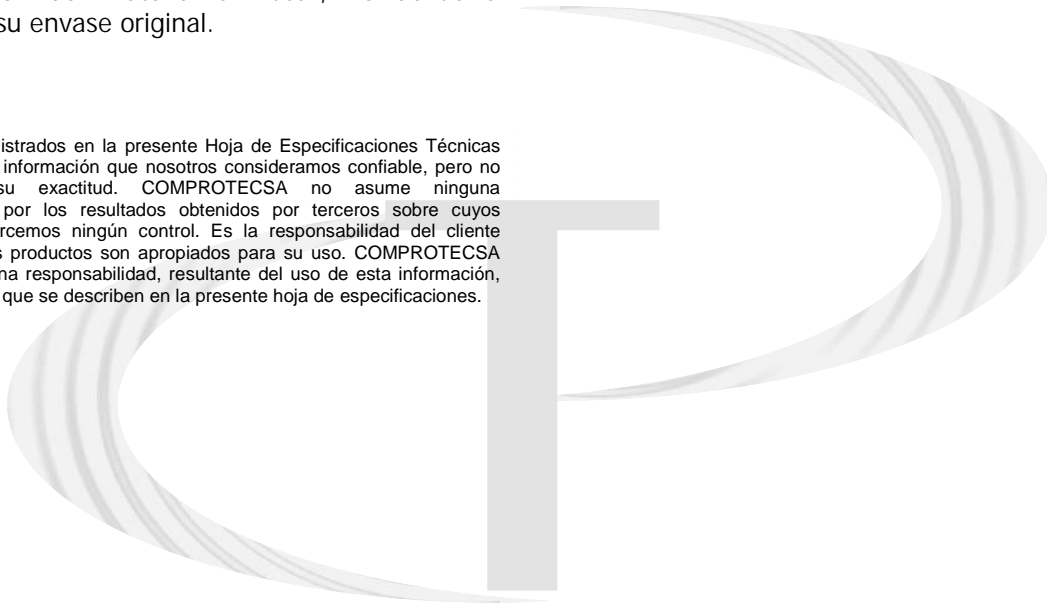
no debe utilizarse como sellante para cloro u otros materiales oxidantes.

Para mayor información sobre el manejo seguro del producto, consulte la Hoja de Seguridad (MSDS).

#### Almacenamiento

El 375 debe ser almacenado en un lugar fresco y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 46°F y 82°F (8°C y 28°C). Para evitar la contaminación del material sin usar, no devuelva producto a su envase original.

Los datos suministrados en la presente Hoja de Especificaciones Técnicas son basados en información que nosotros consideramos confiable, pero no garantizamos su exactitud. COMPROTECSA no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos por terceros sobre cuyos métodos no ejercemos ningún control. Es la responsabilidad del cliente determinar si los productos son apropiados para su uso. COMPROTECSA no acepta ninguna responsabilidad, resultante del uso de esta información, en los productos que se describen en la presente hoja de especificaciones.



# ComproTecsa Ltda.