

### Mallas Sintéticas



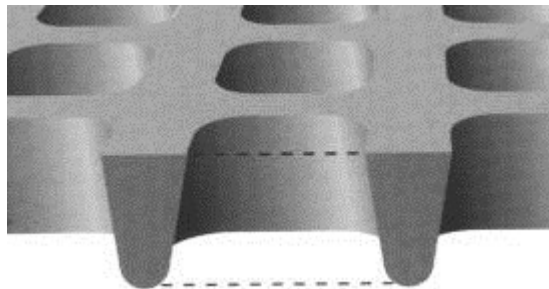
#### Especificaciones Técnicas:

**Material Elastómero:** Caucho Natural, dureza 50 Shore A, para la de 3/8" y 70 Shore A, para las de 3/4" en adelante.

**Dimensiones de la criba:** Marco: 30 cm. x 60 cm. **Aberturas:** A solicitud del cliente, según el tamaño del material a clasificar.

**Refuerzo Metálico:** El cuerpo y el marco lleva varillas de refuerzo de 1/2" x 1/4"; Soldadura Mig.

#### Aberturas:



Las cribas se fabrican moldeadas con aberturas cuadradas y ahusadas. Las dimensiones de la abertura son mayores en la parte inferior, por lo tanto el material que pase por la parte superior no encontrará resistencia para seguir su camino, disminuyendo considerablemente el riesgo de incrustaciones y taponamiento, incrementando por lo tanto la eficiencia.

#### Ventajas:

- ✓ Larga vida útil. La vida útil típica de las mallas de acero está entre 300 horas y 600 horas; la de las mallas sintéticas, está en un rango de 2.000 horas – 5.000 horas, dependiendo básicamente del tamaño y de la abrasión del material.
- ✓ Eficiencia en el cribado.
- ✓ Disminución considerable de taponamiento e incrustaciones de material.
- ✓ Reducción a una fracción del tiempo de cambio de mallas.
- ✓ Resistencia al impacto y a la abrasión.
- ✓ Resistencia a la corrosión.
- ✓ Bajo costo de mantenimiento.
- ✓ Reducción de paros por cambio de mallas.
- ✓ Aminoramiento del ruido.
- ✓ Aprovechamiento al máximo de la vida útil. Se pueden rotar los módulos de arriba hacia abajo y de los lados hacia el centro para obtener mayor duración total. Una vez hallan cumplido su vida útil, se pueden intercambiar los que están ubicados en la zona de descargue del material (caída del chorro), por los que están en las zonas de menor desgaste.

**Área Libre:**

La creencia general es que el uso de las mallas sintéticas reduce significativamente la capacidad de clasificación en función del área libre muy menor, cuando se las compara con las mallas de acero. En la práctica se ha comprobado, que la reducción de la capacidad, cuando ocurre, es muy pequeña, considerando la diferencia de proporción del área libre entre los dos tipos de malla.

Si una zaranda opera constantemente con la malla taponada, situación frecuente en las mallas de acero, es común un aumento en la capacidad cuando esta malla es sustituida por una malla sintética que, por tener mayor flexibilidad, presentan niveles de taponamiento menores.

**Montaje:**

No hay necesidad de adquirir un nuevo bastidor. Es muy fácil de adaptar la criba vibratoria a nuestro sistema modular, sólo se requieren soldar unos ángulos de aproximadamente 2 pulgadas alrededor del bastidor y sobre estos ángulos se fija una estructura metálica de platinas en "T", sobre la cual se fijarían cada uno de los módulos de 30x60 cm. Los módulos se instalan fácil y rápidamente con un pequeño mazo, y con un desarmador se pueden retirar, no hay tornillería.

Los datos suministrados en la presente Hoja de Especificaciones Técnicas son basados en información que nosotros consideramos confiable, pero no garantizamos su exactitud. COMPROTECSA no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos por terceros sobre cuyos métodos no ejercemos ningún control. Es la responsabilidad del cliente determinar si los productos son apropiados para su uso. COMPROTECSA no acepta ninguna responsabilidad, resultante del uso de esta información, en los productos que se describen en la presente hoja de especificaciones.



ComproTecsa Ltda.